



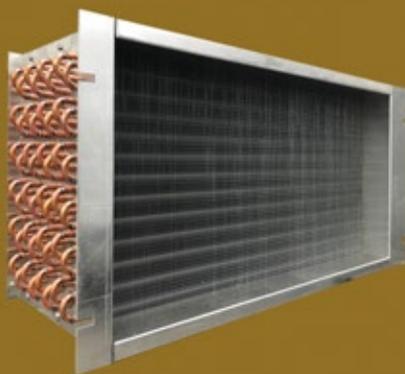
IMPERIUM

AR CONDICIONADO

O clima certo em qualquer ambiente.

I - SR

Serpentinas para resfriamento Imperium



As Serpentinhas para resfriamento modelo I-SR foram desenvolvidas visando o mercado de reposição em Shopping Centers, Hotéis, Prédios e Centros Comerciais, Indústrias, Hospitais, etc.

Fabricadas com tubos de cobre sem costura, aletas e estrutura em alumínio, são dimensionadas com software de carga térmica, respeitando todas as especificações do equipamento fancoil original.

Com tecnologia nacional, fabricadas 100% pela Imperium Ar Condicionado, respeitam rígidos controles e procedimentos de qualidade, são oferecidas na geometria 27.50 X 31.75mm, tubos principais com $\varnothing 3/8"$ ou $\varnothing 1/2"$.

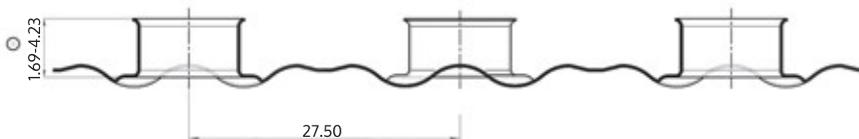
CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Tubos de cobre laminados Liga 122, recozidos, sem costura;
- Aletas em alumínio Liga 8011, têmpera O, acabamento natural ou com tratamento superficial em poliéster tipo Gold Fin;
- Estrutura em alumínio, Liga 1200, têmpera H14 (especificações diferenciadas poderão ser adotadas mediante consulta prévia);
- Montadas com bengalas ou tubos solteiros;
- Componentes coletores e curvas de retorno, em cobre, Liga 122, sem costura;
- Coletores com drenos, purgadores e conectores rosqueáveis tipo BSP em latão;
- Especificação de brazagem liga silfoscooper com 2% de prata (especificações diferenciadas poderão ser adotadas mediante consulta prévia);
- Podem ser fornecidas com pintura eletrostática, de acordo com padrão de cor solicitado pelo cliente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DAS GEOMETRIAS

\varnothing Tubo	APP	Filas	Aleta	Geometria	TA máx.	CA máx.
3/8"	6 a 15	1 a 8	Corrugada	27.5x31.75	56	3800mm
1/2"	6 a 15	1 a 8	Corrugada	27.5x31.75	56	3800mm

APP: Aletas por Polegada Linear / TA máx.: Tubos na altura máximo / CA máx.: Comprimento aletado máximo



CONTROLE DE QUALIDADE

- Estrutura em alumínio fabricada com puncionadeiras e dobradeiras com comando CNC;
- Peças perfeitamente alinhadas e esquadrejadas após o seu processo de expansão de aletas;
- Componentes coletores e curvas brazados com equipamento misturador de gases;
- Serpentinhas 100% testadas contra vazamentos com ar seco a uma pressão máxima de 400 Psig;
- Controle dimensional efetuado em todas as peças produzidas.

